

Flk + Stn + Tch = Cfd

Fluka™ Analytical Standards Technical Support Confidence

Fluka™ Analytische Standards

Durchführung Ihrer Analyse mit kompetenter technischer Unterstützung

Verbessern Sie Ihre Analysenergebnisse

Honeywell Fluka™ bietet eine wachsende Auswahl an hochwertigen organischen Referenzmaterialien, die unter ISO 9001-Bedingungen hergestellt werden und für eine Vielzahl von Branchen und Anwendungen geeignet sind. Jedes Produkt wird mit einem gedruckten Analysezertifikat (Certificate of Analysis, CoA) geliefert. Damit haben Sie die Informationen, die Sie benötigen, um Ihre Analyse schnell zu starten und wichtige Audits zu bestehen. Unser kostenloser technische Support unterstützt Sie gerne bei der Umsetzung.

Angaben auf den Analysezertifikaten:

1. Kontakt und Angaben zum technischen Support
2. Verfallsdatum
3. Produktnummer, Name und Charge
4. Allgemeine Produktinformationen
5. Chargenspezifische Analysenergebnisse
6. Reinheitsprüfung durch HPLC, GC, LC-MS, und GC-MS
7. Identitätsprüfung mittels NMR, FT-IR oder Massenspektrometrie

Honeywell
CERTIFICATE OF ANALYSIS

1. Contact and technical support information:
Honeywell Specialty Chemicals, Swedia GmbH D-33018 Siedler
phone: +49 5137 999-150
email: TS-standards@honeywell.com

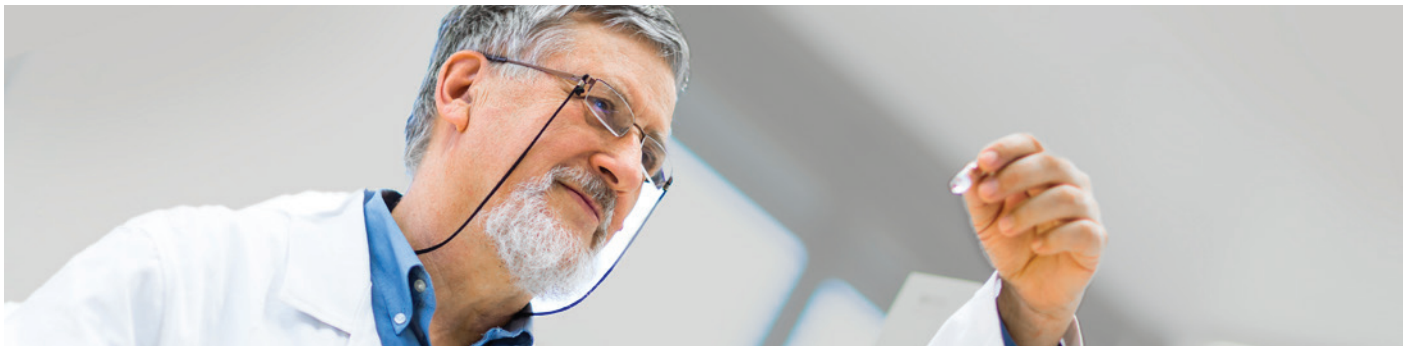
2. Product and batch information:
Article/Product: R1000
Reserpine-(3,4,5-trimethoxy-9H), reference material
Batch: 1117X

3. Reference Material (RM) information:
Formula: C₂₃H₂₇O₉N₂O₂
CAS No.: [84759-11-5]
Molar mass: 617.73 g/Mole
Recomm. storage temp.: roomtemp.

4. Analysis results:
complying 99.3 %
assay (HPLC) ± 0.5 %
measurement uncertainty > 99 %
assay D 273 - 275 °C
melting range

5. HPLC Chromatogram:
Title: Reserpine-9H
Subst: Reserpine-9H
Peak: 0.181919
Temperature: 25°C
Mobile Phase: 50% Acetonitrile 50% Water 0.1% TFA
Retention time: 11.18 min

6. NMR Spectrum:
Title: Reserpine-9H
Subst: Reserpine-9H
Peak: 0.181919
Temperature: 25°C
Mobile Phase: 50% Acetonitrile 50% Water 0.1% TFA
Retention time: 11.18 min



Begrenzen Sie teure Verzögerungen mit Hilfe von unserem kostenlosem qualifizierten technischen Support durch Experten

Wenn Sie eine Frage haben, die nicht in unserer Dokumentation behandelt wird, bietet Honeywell Fluka eine schnelle technische Unterstützung. Unsere Experten entwickeln, produzieren und testen analytische Standards seit Jahrzehnten und sind daher in der Lage, selbst die kniffligsten Anwendungsfragen zeitnah und kompetent zu beantworten. Auf diese Weise können Sie mehrere tausend Euro und etliche Stunden Laborarbeit* einsparen.

- Wir können die meisten Produktanfragen unserer Kunden bereits nach einer E-Mail oder einem Telefonat lösen.
- Komplexere Anwendungsfehler werden in der Regel innerhalb von 5 Arbeitstagen behoben.

Sparen Sie wertvolle Laborzeit mit den Honeywell-Standards

Die Herstellung eines Standards im eigenen Haus kann ein technisch anspruchsvoller, zeitaufwändiger und teurer Prozess sein, bei dem Sie Materialien beschaffen, reinigen und validieren müssen.

Durch unsere umfangreiche Erfahrung sind wir in der Lage, kundenspezifische Standards effizient zu produzieren und zu testen – und das zu einem Preis, der unter den Kosten einer Eigenfertigung liegt**.

- Unsere analytischen Standards werden alle an einem Standort entwickelt, hergestellt und geprüft. Dadurch sind wir in der Lage flexibel auf Kundenbedürfnisse zu reagieren.
- Da wir selbstverständlich auch für unsere kundenspezifischen Standards die Einhaltung der Spezifikationen garantieren und alle Standards mit einer vollständigen Dokumentation geliefert werden, können Sie sicher sein, dass Ihre Analyse zuverlässig und präzise ist.

* Unter der Annahme einer durchschnittlichen Verspätung von 1 Stunde, die durch eine technische Anfrage mit 2 Mitarbeitern zum Stundenpreis von je 100 Euro verursacht wurde.

** Für einen Kunden, der eine Mischung aus 50x 1mL – 20 Compounds-Mischung selbst herstellen möchte, beziffern wir die Kosten mit ca. €20000.

Rohstoffkosten: 20x €200 = €4000. Bestellung von 20 Verbindungen: je 15 min = 300 min = 500 € (Arbeitskosten: €100/h).

Herstellung der Lösung (Gewicht von 20 Verbindungen und Lösen): 12x 3h = €3600 (begrenzte Lagerfähigkeit – 1 Monat).

Prüfung/Qualitätskontrolle: 12x 10h = €12000. Gesamtkosten: €20100.

Die gleiche Mischung bei Honeywell zu bestellen würde ca. 50x € 200 = € 10000 kosten. Das bedeutet für Sie eine Ersparnis von ca. € 10000.

Um einen Überblick über unser komplettes Referenzmaterialangebot zu erhalten oder ein Angebot für einen kundenspezifischen Standard anzufordern, gehen Sie bitte auf www.lab-honeywell.com/lolab/

Bestellungen richten Sie bitte an:

Lohmann Laborservice GmbH

Hinter der Bahn 17, D-21439 Marxen

Tel: (0)4185/ 208 88- 0

Fax: 04185/80988-14

Email: vertrieb@lolab.de

www.lolab.de

Für technischen oder anwendungstechnischen Support kontaktieren Sie uns bitte unter:

Tel.: +49(0) 51 37 999 150

Fax: +49(0) 51 37 999 698

Email: TS-standards@honeywell.com

Alle hier gemachten Angaben und Informationen gelten als richtig und zuverlässig, werden jedoch ohne jegliche Garantie, Gewährleistung oder Verantwortung – weder ausdrücklich noch stillschweigend – dargestellt. Aussagen oder Vorschläge zur möglichen Verwendung unserer Produkte erfolgen ohne Zusicherung oder Gewährleistung dass eine solche Nutzung keine Patentverletzung darstellt, und verstehen sich nicht als Empfehlung zur Verletzung eines Patents. Der Benutzer sollte nicht davon ausgehen, dass alle Sicherheitsmaßnahmen hier angegeben sind oder dass keine weiteren Maßnahmen erforderlich sind. Der Nutzer übernimmt jegliche Haftung für die Nutzung der erhaltenen Informationen und Ergebnisse.



Fluka is a trademark of Honeywell Specialty Chemicals Seetze GmbH.

DIR-001-0008-ENG | 04/19 | 2202 v2
© 2019 Honeywell International Inc. All rights reserved.

Honeywell

LOLAB
Die Chemie stimmt!